


溶接部の形状	基本記号	基本記号
I形		アップセット溶接、フラッシュ溶接、摩擦溶接などを含む。
V形・両面V形 (X形)	∨	X形は説明線の基線 (以下基線という。) に対称にこの記号を記載する。 アップセット溶接、フラッシュ溶接、摩擦溶接などを含む。
レ形・両面レ形 (K型)	∟	K形は基線に対称にこの記号を記載する。記号の縦の線は左側に書く。
J形・両面J形	└	両面J形は基線に対称にこの記号を記載する。記号の縦の線は左側に書く。
U形・両面U形 (H形)	∪	H形は基線に対称に記号を記載する。
フレアV形・フレアX形	∨	フレアX形は基線に対称にこの記号を記載する。
フレアレ形・フレアK形	∟	フレアK形は基線に対称にこの記号を記載する。 記号の縦線は左側に書く。
すみ肉溶接	△	記号の縦の線は左側に書く。並列溶接の場合は基線に対称にこの記号を記載する。ただし千鳥溶接の場合は、次の記号を用いることができる。 
プラグ・スロット	└┘	—
ビート・肉盛	∩	肉盛溶接の場合はこの記号を二つ並べて記載する。
スポット・プロジェクション	○ *	重ね継手の抵抗溶接。
シーム	⊕ **	重ね継手の抵抗溶接。

区分	補助記号	備考	
溶接部の仕上げ方法	チップング	C	—
	研削	G	グラインダー仕上げの場合
	切削	M	機械仕上げの場合
	指定せず	F	仕上げ方法を指定しない場合
現場溶接	▲	全周溶接が明らかなき場合は省略しても良い。	
全周溶接	○		
全周現場溶接	⊕▲		

